

ЗАТВЕРДЖУЮ
В.о. директора коледжу
Ольга БОНДАРЕНКО
2022 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Рік вступу: 2022

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр
з галузевого машинобудування за ОПП Експлуатація та
ремонт обладнання харчових виробництв
Термін навчання 3 роки 9 місяців на основі БЗСО
2 роки 9 місяців на основі ПЗСО, ОРК кваліфікованого робітника

Зведені дані бюджету часу (тижні)

[illegible]

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна	4	8	12
Виробнича	6	8	12
Переддипломна	7	3	4,5

3. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	II
ЗНО	Математика	II
ЗНО	Історія України	II

Позначення

ДП

Заступник директора з навчальної роботи

Лілія ДАВЛЕТШИНА

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

[illegible]

За освітньо-професійною програмою

Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																						
ОК 1	Історія України	4				2	60	28	16		12	2	30	1								2	28	2														
ОК 2	Культурологія		2			2	60	46	38		8	14		1	0			2	46	2																		
ОК 3	Основи філософських знань		7			2	60	32	18		14	28		1															2	32	2							
ОК 4	Фізичне виховання		7			6	180	108	10		98	72												3	48	3	2	28	1	2	32	2						
ОК 5	Українська мова (за проф. спрям.)	5				3	90	32			32	28	30	1										2	32	3												
ОК 6	Іноземна мова (за проф. спрям.)		7			5	150	98			98	52		1									1,9	30	1	2,57	36	2	2	32	2							
ОК 7	Основи правознавства		5			2	60	32	22		10	28		1									2	32	2													
ОК 8	Соціологія		8			2	60	42	26		16	18		1																		3	42	2				
ОК 9	Основи економічної теорії		5			2	60	32	20		12	28		1									2	32	2													
ОК 10	Основи екології (Екологія*)		4			2	60	28	26		2	32		1								2*																
ОК 11	Безпека життєдіяльності		1			2	60	46	36		10	14		1	2,71	46	2																					
ОК 12	Основи охорони праці	6				3	90	42	30		12	18	30	1												3	42	3										
ОК 13	Математика*		4			2	60	48	20		28	12		1									2*															
ОК 14	Фізика (Фізика і астрономія*)		4			2	60	48	28	8	12	12		1									2*															
ОК 15	Електротехніка та електрообладнання*	4	3			6	180	120	60	30	30	30	30	1							3*		3*															
ОК 16	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*	4	3			7	210	122	70	28	24	58	30	2				2*			3*	2	28	2														
ОК 17	Громадянський захист		6			2	60	28	18		10	32		1												2	28	2										
ОК 18	Сімейно-побутова культура та домашня економіка		7			2	60	32	18		14	28		1																2	32	2						
Всього за циклом		5	15			54	1620	964	456	66	442	506	150	18	2,706	46	2	2	46	4	0	0	6	4	56	13	10,88	174	11	9,5714	134	8	8	128	8	3	42	2
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																						
ОК 19	Основи гідравліки і теплохолодотехніки		5			3	90	64	24	10	30	26		1										4	64	3												
ОК 20	Взаємозамінність, стандартизація і технічні виміри		6			3	90	46	26	8	12	44		1												3,29	46	3										
ОК 21	Комп'ютеризація виробництва	8				3	90	56	10		46	4	30	1																	4	56	3					
ОК 22	Інженерна графіка*		4			3	90	59			59	31		1								3																
ОК 23	Автоматизація виробництва		8			5	150	90	36	24	30	60		1														3	48	3	3	42	2					
ОК 24	Технічна механіка і опір матеріалів	5		5		4	120	64	22	4	38	26	30	1									4	64	4													
ОК 25	Економіка, організація та планування виробництва	6		6		4	120	56	30		26	34	30	1												4	56	4										
ОК 26	Будова і експлуатація обладнання	7	5	7		15	450	272	140	58	74	148	30	2									6,4	102	5	4	56	3	7,1	114	7							
ОК 27	Професійна орієнтація випускників ЗФПО на ринку праці		8			2	60	28	16		12	32		1																	2	28	2					
ОК 28	Процеси і апарати галузі	7				4	120	80	44	18	18	10	30	1														5	80	4								
ОК 29	Ремонт, монтаж, наладка обладнання	7				5	150	88	34	18	36	32	30	1												2,14	30	2	3,6	58	3							
ОК 30	Технологія галузі	6				5	150	86	44	32	10	34	30	1									2,8	44	2	3	42	3										
ОК 31	Санітарно-технічні устрої		8			3	90	60	34		26	30		1																	4,3	60	3					
ОК 32	Основи підприємницької і управлінської діяльності		7			2	60	42	18		24	18		1															2,6	42	2							

ОК 33	Виробнича санітарія		8			3	90	64	44	12	8	26		1																				4,3	64	3		
	Разом	7	9	3		64	1920	1155	522	184	449	555	210	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	17,13	274	14	16,429	230	15	21,38	342	18	17,6	250	14		
	Практична підготовка																																					
ОК 34	Навчальна практика					12	360																	12														
ОК 35	Виробнича практика					12	360																						12									
ОК 36	Виробничо-ситуаційні задачі		8			1,5	45	30			30	15		1																				30	1,5			
ОК 37	Переддипломна практика					4,5	135																												4,5			
	Разом					30	900	30	0	0	30	15		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	30	6		
ОК 38	Дипломне проектування					9	270																												9			
ОК 39	Атестація здобувачів ФПО					2																														2		
	Загальний обсяг ОК ОПП					159	4710	2149	978	250	921	1076	360	35	2,71	46	2	2	46	4	0	0	6	4	56	28	28	448	25	26	364	35	29,4	470	26	21	322	33
Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																						
	За вибором закладу освіти					2	60	34	0	0	34	26	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ВК 1	Вступ до спеціальності (Технології*)		1			2	60	34			34	26		1			2*																					
	За вибором здобувачів освіти					19	570	346	0	0	0	224	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	64	4	8	112	6	2,6	42	3	9,1	128	6	
ВК 2			8			3	90	64				26		1																				4,6	64	3		
			8			3	90	64				26		1																				4,6	64	3		
ВК 3			8			3	90	64				26		1																					4,6	64	3	
ВК 4			5			4	120	64				56		1											4	64	4											
ВК 5			6			3	90	56				34		1														4	56	3								
ВК 6			6			3	90	56				34		1														4	56	3								
ВК 7			7			3	90	42				48		1																		2,6	42	3				
	Разом вибірових дисциплін		7			21	630	380	0	0	34	250	0	7	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	4	64	4	8	112	6	2,63	42	3	9,1	128	6		
	Всього за НП				2660	180	5340	5189	978	300	1154	1326	360	42	36	612	4	36	828	4	36	576	6	36	504	28	32	512	29	34	476	41	32	512	29	30	450	39
	Разом (тижневe навантаження)													36	612		36	828		36	576		36	504		32	512		34	476		32	512					
	Всього дисциплін, що вивчається за семестр																								10			11			9				10			
	Всього дисциплін, що вивчається за рік																									16								16				
	Всього курсових робіт (проектів)																								1			1			1							
	Всього екзаменів/заліків	12	31	2										E-0	3-2		E-0	3-1		E-0	3-2		E-3	3-4	E-2	3-6		E-3	3-4		E-3	3-6		E-1	3-7			

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети

1. Української мови та літератури
2. Іноземної мови
3. Зарубіжної літератури
4. Історії України
5. Математики
6. Фізики та астрономії
7. Хімії
8. Біології і екології
9. Географії
10. Біотехнологій
11. Основ економічної теорії та фінансової грамотності
12. Суспільних дисциплін
13. Охорони праці. БЖД
14. Комп'ютеризації виробництва
15. Процесів і апаратів галузі
16. Інженерної графіки
17. Автоматизації виробництва
18. Електротехніки і електрообладнання
19. Спортзала
20. Економіки, організації та планування
21. Основ підприємницької і управлінської діяльності
22. Бухгалтерського обліку і фінансування
23. Матеріалознавства, технології металів
24. Технічної механіки
25. Основи гідравліки, технічної термодинаміки
26. Технологічного обладнання галузі

Лабораторії

1. Електротехніки і електрообладнання
2. Хімії
3. Фізики та астрономії
4. Монтаж, ремонт, наладка
5. Комп'ютеризації виробництва
6. Основ інформатики і ОТ
7. Матеріалознавства, технології металів
8. Процесів і апаратів галузі

Майстерні

1. Навчальна

7. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений на підставі наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», наказу Міністерства освіти і науки від 17.12.2018 №1369 "Про затвердження Порядку проведення державної підсумкової атестації" (Із змінами, внесеними згідно з Наказами Міністерства освіти і науки № 221 від 18.02.2019, №246 від 19.02.2020, № 1431 від 24.12.2021), освітньо-професійної програми підготовки фахових молодших бакалаврів за спеціальністю 133 Галузеве машинобудування освітньо-професійною програмою Експлуатація та ремонт обладнання харчових виробництв затвердженої рішенням Педагогічної ради коледжу від 29.08.2022 р. протокол № 1 та введеної в дію від 01 вересня 2022 року визначає перелік та обсяг освітніх та вибіркових компонент, послідовність їх вивчення, графік освітнього процесу, форми проведення підсумкового контролю атестації.

2. Резерв навчальних годин використано для збільшення годин з окремих предметів та дисциплін, введення додатково дисципліни «Вступ до спеціальності». 10% загальної кількості кредитів ЄКТС навчального плану відведено на освітні компоненти за вибором здобувачів освіти.

3. З освітніх компонент «Технічна механіка і опір матеріалів», «Економіка, організація та планування виробництва» та «Будова і експлуатація обладнання» проводяться практично-індивідуальні заняття під керівництвом викладача та курсовий контрольний замір знань, консультації до проведення ККЗЗ становлять 10% від загальної кількості годин.

4. «*» - позначено навчальні предмети (освітні компоненти), кількість кредитів, кількість годин що інтегруються.

Навчальний план затверджено рішенням Педагогічної ради коледжу (Протокол № 1 від 29.08.2022 р.)

Заступник директора з
навчальної роботи



Лілія ДАВЛЕТШИНА